



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



CARLUX **SERIE 510** **SMALTO NITROINDUSTRIALE EXTRA CON FINITURA LUCIDA**

Caratteristiche generali

Smalti lucidi formulati con nitrocellulosa e speciali resine alchidiche essiccanti a temperatura ambiente, caratterizzati da una facile applicabilità a spruzzo con aerografo normale o con apparecchiatura elettrostatica. Particolarmente indicati come smalti di finitura non ingiallenti per cicli dove è richiesta resistenza chimica e meccanica. Le caratteristiche che differenziano gli smalti di questa serie da ogni altro tipo di smalto sono:

- rapidità di essiccazione
- notevole pienezza
- ottima durezza antigraffio dopo breve tempo
- ottima aderenza su fondi di natura alchidica.

Impieghi generali

Manufatti per i quali sono richieste ottime finiture estetiche, resistenti all'urto, tipo profilati per mobili metallici, ricambi per auto, macchine utensili e particolari in genere che non possono sottostare alle temperature di cottura dei forni.

Caratteristiche tecniche

A) Prodotto in latta

Tipo di legante	alchidico nitrocellulosico	
Viscosità CF8/20°C	sec	10 - 15
Peso specifico	Kg/lt	1,000-1,200
Infiammabilità	°C	< 21
Residuo secco in peso	%	43 - 49
Resistività	Ω per cm	8-7. 10 ⁶

B) Prodotto applicato*

Brillantezza	gloss	85 - 90
Aderenza su antiruggini serie 324/371/317/326	Ottima	100%
Resistenza all' abrasione	Ottima	100%
Resa	m ² / Kg	8 - 10

*spessore secco di 30-35 micron

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

Modalità applicative

- A spruzzo

Diluyente	codice	761.0000
Diluizione	%	40 - 50
Viscosità di applicazione CF4/20°C	sec	16 - 18
Pressione	atm	4 - 5
Ø ugello	mm	1,6 - 1,8

